



BOBST SP 104 ER

Rif	24036440
Tipo	Die Cutting/fustellatrici
Marca	Bobst
Modello	SP 104 ER
Anno	2001
Matricola	057806901
Visibile	Centro Revisioni Sbm a Robecco sul Naviglio (MI)

[QUOTAZIONE DEL PREZZO](#)

[VISUALIZZA DETTAGLI-GALLERY-VIDEO](#)

ACCESSORI

- Pedana con barriera di sicurezza
- Dispositivo Centerline per il cambio rapido di lavoro
- Dispositivo elettronico per il controllo del passaggio dei fogli
- Centratore regolabili all'estrazione e all'uscita
- Climatizzatore per l'armadio elettrico
- Barre di pinza
- Sistema C.U.B.E. (Control Unit Bobst Electronic) per la gestione della macchina. Gestito da microprocessore e sviluppato da Bobst, permette all'operatore di utilizzare, visualizzare e controllare facilmente le diverse funzioni ed elementi della macchina
- Motore principale con variatore di frequenza
- **M-5 CARICA-TELAIO (Gira telaio fustella): Consente il cambio e la preparazione del telaio e della fustella corrispondenti al lavoro successivo (Comprende un aumento della superficie della pedana)**
- **B-41 INTERFACCIA SUPPLEMENTARE "CUBE". Comprende uno schermo e una tastiera supplementari situati al mettofoglio, lato conduttore, che facilitano la gestione della macchina**
- **B-1 RIALZO DELLA MACCHINA Macchina rialzata 415 mm Inclusa sopraelevazione delle pedane**
- Pianale porta-pila con leva per la correzione laterale manuale della pila durante la produzione
- Fotocellule per il ciclo automatico al mettofoglio
- Controllo dell'altezza della pila sul bordo anteriore grazie ad una cellula fotoelettrica
- Guida pila posteriore (lato conduttore e lato opposto conduttore)
- Soffierie laterali regolabili con riferimenti Centerline
- Gruppo di aspirazione a regolazioni multiple

- Sistema di sicurezza per la discesa del pianale porta-pila
- **C-17 CORREZIONE AUTOMATICA LATERALE DELLA PILA**
- **C-4 DISPOSITIVO NON-STOP MANUALE Altezza di pila ridotta di circa 200 mm nel modo non-stop**
- **C-8 POSIZIONAMENTO VERTICALE DEL GRUPPO ASPIRATORE. Elimina gli interventi manuali per compensare la planarità della forma della pila**

- Ricoperto da una lamiera antistatica in acciaio inossidabile
- Sincronizzatore dei fogli regolabile all'arresto, consente di adattare il ciclo del mettifoglio a quello della platina
- Introduzione al tavolo del mettifoglio
- 4 registri anteriori regolabili a coppia, con controllo della presenza del foglio
- Squadra tirante lato conduttore regolabile con riferimenti Centerline, con controllo della presenza del foglio
- Rilevatore doppi fogli
- Tavolette d'entrata della fustellatrice
- Abbatti-foglio (Guida d'introduzione dei fogli in pinza)
- Telaio superiore con dispositivo di sollevamento manuale
- Attrezzatura di trasporto superiore per carta, cartone e cartone ondulato fino a 4 mm di spessore
- 4 Cinghie di trasporto guidate lateralmente. Con conduzione laterale e sistema di tensione automatica
- **D-1 SQUADRA TIRANTE (lato opposto conduttore) Con dispositivo di controllo della presa del foglio. Squadra regolabile con riferimenti Centerline**
- **C-5 SINCRONIZZATORE PER REGOLARE L'ARRIVO DEI FOGLI AI REGISTRI**
- **D-2 SQUADRA SPINGITRICE (OS lato conduttore)**
- **D-73 DISPOSITIVO DI RALLENTAMENTO DELLE CINGHIE DI MARGINATURA Assicura un arrivo dolce dei fogli contro i registri anteriori**

- Dispositivo di riapertura delle pinze
- Dispositivo di fustellatura senza banda di presa di pinza
- Centratura e chiusura dell'attrezzatura di fustellatura
- Chiusura del telaio verso il blocco superiore
- Misura della forza di fustellatura tramite calibro di carico
- Resocell: piastra di supporto in materiale sintetico. Spessore 22.5 mm
- 1 Telaio superiore a chiusura rapida: fondo fisso (E-3) Lamiera di fondo, spessore 2 mm e piastra sintetica di protezione, spessore 1 mm
- 1 Piastra di taglio (E-4)
- **E-56 DISPOSITIVO DI ABBASSAMENTO DELLE CATENE-GUIDA**
- **E-3 1 TELAIO SUPERIORE A CHIUSURA RAPIDA: FONDO FISSO**
- **E-5 PIASTRA DI COMPENSAZIONE Spessore 4 mm. In acciaio rettificato, necessaria per lamierini sottili utilizzati per i lavori ripetitivi**
- **E-55 CENTRATURE REGOLABILI PER LA PIASTRA-SUPPORTO (+/- 0,9 mm nel senso laterale e longitudinale**

- Sistema a 3 telai a cassetto con regolazione micrometrica
- 1 Telaio a cassetto superiore (F-2)
- 1 Attrezzatura superiore di estrazione (F-21). Attrezzatura necessaria alla realizzazione di un utensile di estrazione, comprese barre, staffe di fissaggio, porta-estrattori e serie di estrattori da 3, 5 e 10 mm di diametro
- 1 Materiale di fissaggio per utensile di estrazione (F-22)
- 1 Telaio a cassetto centrale (F-71)
- 1 Materiale di fissaggio della tavola di estrazione (F-75)
- 1 Telaio cassetto inferiore (F-8)
- 1 Attrezzatura inferiore di estrazione (F-81) Attrezzatura per l'estrazione dei rifili, comprese barre e aghi telescopici
- **F-72 1 TELAIO A CASSETTO CENTRALE A CHIUSURA RAPIDA PER PULITORE**
- **B-23 DISPOSITIVO BERNOULLI ALL'ESTRAZIONE Comprende tavolette di frenatura che si utilizzano con il sistema Bernoulli. Consente un miglior**

mantenimento della parte posteriore dei fogli in materiale leggero

- **F-31 1 TELAIO A CASSETTO SUPERIORE A CHIUSURA RAPIDA (diminuisce i tempi di montaggio utensile di estrazione. il dispositivo a chiusura rapida consente il cambio dell'utensile in macchina)**
- **F-9 TAVOLO DI REGOLAZIONE : Orientabile. Per la preparazione fuori macchina degli utensili di estrazione in perfetto registro con la fustella. Necessita: Al minimo, di una serie di attrezzature di estrazione supplementari**
- Dispositivo dei fogli a cassetto con controllo elettronico della presenza del foglio
- Dispositivo di apertura delle pinze che consente di far arrivare i fogli in pila
- Dispositivo di cambio automatico del bancale (Convogliatore) Con barriera di sicurezza e cellule fotoelettriche (lato opposto conduttore)
- Dispositivo Non-Stop automatico
- Sicurezza della salita della pila
- Tappeto di evacuazione dei rifili o della griglia residua posto al termine della macchina. Consente anche il prelievo di un foglio con pose non separate, per il controllo qualità
- Sistema con telai a cassetto a regolazione micrometrica
- 1 Telaio a cassetto superiore (H-21)
- 1 Utensile superiore universale (H-25). Attrezzatura necessaria alla realizzazione di un utensile di separazione di pose
- 1 Materiale di fissaggio di un utensile di separazione (H-26). Per fissare gli utensili superiori di separazione di pose fabbricate. Raccomandato per i lavori ripetitivi.
- 1 Telaio a cassetto inferiore con materiale di fissaggio (H-5). Consente di fissare un utensile inferiore di separazione di pose fabbricato
- 1 Utensile inferiore universale (H-6). Utensile regolabile comprende: - telaio universale (H-61) - materiale che consente di assemblare la griglia di separazione
- **F-31 1 TELAIO A CASSETTO SUPERIORE A CHIUSURA RAPIDA DEL SEPARATORE (diminuisce i tempi di montaggio utensile di separazione. Il dispositivo a chiusura rapida consente il cambio dell'utensile in macchina)**
- **B-25 DISPOSITIVO BERNOULLI ALL'USCITA**